



## Auspackrinne CA

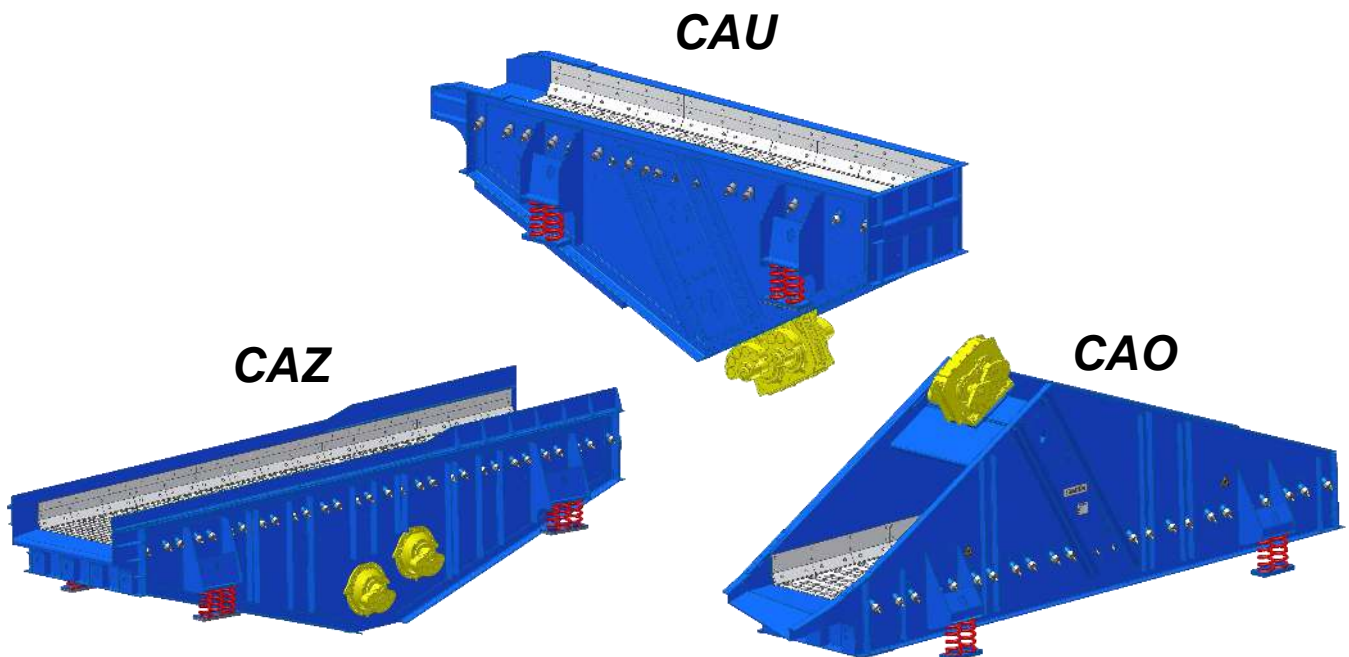
Ausschlagrinnen vom Typ CAH werden nach kastengebundenen oder kastenlosen, automatischen Formanlagen zur kontinuierlichen Guss-Sand-Trennung eingesetzt. Sie eignen sich für ein breites Gusspektrum mit unterschiedlich empfindlichem Guss. Diese Ausschlagrinnen arbeiten mit hoher Frequenz von 1000 bis 1500 Upm bei einer Beschleunigung von 4,5 – 5.0 g. Je nach Gussprogramm sind die Rinnen mit Längs- oder Querspaltrosten bzw. Lochblechen ausgestattet. Der Antrieb erfolgt mittels Richterregern oder Erregerzellen, die in der Mitte, oberhalb oder unterhalb der Maschine sitzen können. Durch die vorgenannte Anordnung der Erreger ist es möglich, Wartungsarbeiten auch von oben durchzuführen. Ausschlagrinnen werden in Abhängigkeit von den Formbalenabmessungen und der Förderleistung der Formanlage ausgelegt. Die Breite variiert von 800 bis 3.000 mm und die Länge von 4.500 (+ 500) bis 7.500 (+ 500) mm.

Bei sehr unterschiedlichen Gussprogrammen bzw. häufigem Modellwechsel werden hingegen sog. VARIO-Ausschlagrinnen vom Typ CAV eingesetzt.

## Shake-out feeder CA

CAH type shake-out feeders are used for the continuous separation of casting and sand after automatically operating flask or flaskless moulding plants. They are suitable for a wide range of castings including castings of different sensitivity. These shake-out feeders work at high frequency from 1000 to 1500 rpm at an acceleration of 4.5 to 5.0 g. Depending on the casting program, the feeders are equipped with longitudinal or transversal slot grids and/or perforated metal sheets. The drive is provided by directed exciters or exciter cells, which can be located in the middle, above or underneath the machine. Due to the before-mentioned arrangement of the exciters, it is possible to carry out maintenance works even from above. Shake-out feeders are designed according to the mould body dimensions and the conveying capacity of the moulding plant. The width varies from 800 to 3,000 mm and the length from 4,500 (+500) to 7,500 (+500) mm.

However, in case of very different casting programs and/or frequent model changes the so-called VARIO shake-out feeders, type CAV, are used.





## Auspackrinne „Vario“

Ausschlagrinnen vom Typ "Vario" eignen sich besonders zum Auspacken von empfindlichen Gussteilen und für unterschiedliche Gussprogramme mit kleinen und großen Gussteilen pro Auftrag. Ein typischer Anwendungsfall ist dann gegeben, wenn die abgegossenen Formballen unterschiedliches Auspackverhalten erfordern und ein Anpassen bei laufender Produktion erfolgen muss. Das Auspackverhalten lässt sich individuell bzw. modell-bezogen von der Formanlage oder vom PC der VARIO-Ausschlagrinne vorwählen. Dazu werden die Antriebe von der VARIO-Ausschlagrinne elektrisch synchronisiert. Durch Änderung der Phasenlage lässt sich der gewünschte Stoßwinkel und somit die Fördergeschwindigkeit und durch eine Drehzahländerung die Intensität des Ausschlagens den Erfordernissen anpassen.

## Shake-out feeder „Vario“

"Vario" shake-out feeders are particularly suitable for shaking out sensitive castings and for different casting programs with small and big castings per order. A typical case of application exists where the casted moulds require different shakeout behaviours and adaptation is necessary while production is running. The shakeout behaviour can be pre-selected individually and/or model-related at the moulding plant or via PC of the VARIO shake-out feeder.

For this, the drives of the VARIO shake-out feeder are electronically synchronized. It is possible to adjust the desired impact angle and thus the conveying speed by changing the phase position as well as the intensity of shaking out by changing the rpm to meet the requirements.

